

# CARATTERISTICHE GENERALI

»»5005««

I dati tecnici riportati sul presente catalogo sono indicativi e non impegnativi. La CO.ME.F. I. Metalli srl si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento cambiamenti atti a migliorare il prodotto

Lega da laminazione e da incrudimento con medie basse caratteristiche meccaniche. L'allegante principale è il magnesio. E' chiamata commercialmente anche Peralluman 100. E' una lega adatta ad essere imbutita e normalmente garantita per anodizzazione. Le leghe alluminio magnesio hanno elevata resistenza alla corrosione.

E' utilizzata soprattutto sottoforma di laminato.  
E' disponibile normalmente nello stato H24.

## Caratteristiche meccaniche minime a temperatura ambiente

### Laminati e piastre

Stato	Rm (Nmm <sup>2</sup> )	Rp0.2 (Nmm <sup>2</sup> )	Durezza Hb	Allungamento su 50 cm
O	120	40	28	24
H18	200	140	8	8
H24	160	105	45	5

## Caratteristiche fisiche

Densità: 2,70 kg/dm<sup>3</sup> a 20 °C  
Conducibilità termica a 20 °C: 176 W/m °C  
Temperatura di fusione : 630 - 652  
Coeff. dilatazione termica: 23,80

## Caratteristiche tecnologiche:

Lavorabilità alle macchine utensili: mediocre  
Formabilità: buona  
Saldabilità: buona (TIG - MIG)  
Attitudine ad anodizzazione : ottima  
Resistenza alla corrosione : buona

## Impieghi tipici

Industria chimica ed alimentare, strutture marine e tutti quei settori dove sono richieste elevate resistenze alla corrosione ed attitudine all'ossidazione anodica.

## Corrispondenza tra designazioni internazionali

Francia	Germania	Italia	Usa	Gran Bretagna
A-G0,6	P-AMg0,8	9005/1	5005	N41

## Lega della famiglia

P-Al Mg0,8

## Composizione chimica della lega 5005 in %

Cu	Fe	Mn	Mg	Si	Zn	Cr
0,2 max	0,7 max	0,2 max	0,5 - 1,1	0,3 max	0,25 max	0,1 max